

# 雪印メグミルク(株) 野田工場 倉庫照明取替工事



所在地：千葉県野田市上三ヶ尾平井256-1  
 取替時期：2016年5月  
 納入商品：高天井用LEDセンサーライト MB-400 58台

雪印メグミルク野田工場は、約17,800坪の敷地内で、「雪印メグミルク牛乳」をはじめとする牛乳類やジュース類などの70品目の飲料が生産されている国内最大級の大規模自動化工場です。同社の首都圏マーケット向けの中核製造拠点で、第一種エネルギー管理指定工場である野田工場は、全社環境目標であるエネルギー原単位1%削減を掲げ、省エネに取り組んでいます。操業当時から最新の高効率設備や省エネ対策を導入し検証していくモデル工場の役割を担っており、高天井用LEDセンサーライトによる省エネ効果、数年で投資回収できる費用対効果に魅力を感じ、工場全体の電力削減の一環として採用いただきました。



雪印メグミルク(株)  
 工務課長 森山智快氏 (左)  
 工務課 大石光氏 (右)

**取替後**

高天井用 LED  
センサーライト  
MB-400-E39

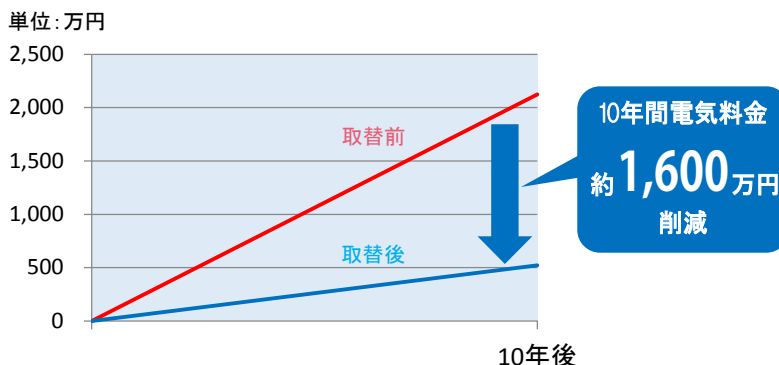
**130W x 58台**

点灯率  
**66%**

**取替前**

ナトリウムランプ220形  
**238W x 53台**  
メタハラランプ180形  
**205W x 37台**

消費電力  
**75%削減**



検知エリアにフォークリフトが入ると、照明が自動点灯します。



24時間稼働する雪印メグミルク野田工場冷蔵庫庫。20%の明るさを保つほんのり点灯機能を活用し安全面を確保しつつ更なる省エネを実現しています。

■ 納入器具



MB-400-E39  
 器具光束 13,500 lm  
 消費電力 130W

■ 電気料金削減試算

	取替前			取替後 MB-400-E39 待機時 消灯	削減額(量)	
	ナトリウムランプ 220形	メタハラランプ 180形	合計			
器具台数	台	53	37	90	58	
定格消費電力	W/台	238	205		130	
平均消費電力	W/台	238	205	224	86	
年間消費電力	kWh/年	90,821	54,612	145,433	35,830	109,603
年間点灯時間	時間	7,200	7,200	7,200	4,752	
年間基本料金	円/年	0	0	0	0	
年間電力量料金	円/年	0	0	0	0	
年間電気料金	円/年	1,325,984	797,335	2,123,319	523,119	1,600,200
10年間電気料金	円/10年	13,259,837	7,973,352	21,233,189	5,231,192	16,001,997
削減率	%					75%

(試算条件)

1日稼働時間	24時間
年間稼働日数	300日
年間稼働時間	7,200時間
年間点灯時間	7,200時間
基本料金単価	円/kWh
電力量料金単価	円/kWh
想定電気料金単価	14.6円/kWh
モニタリング時間	時間
センサー検知時間	時間
点灯率	66%