

# 月島食品工業(株) 東京工場 倉庫照明取替工事



所在地：東京都江戸川区東葛西3丁目17-9  
取替時期：2016年3月  
納入商品：高天井用LEDセンサーライト MB-400 12台

マーガリン、ショートニングなどの食用油脂、チョコレートなどの食品を製造する月島食品工業(株)。省エネ法の第一種エネルギー管理指定工場に該当する東京工場は、2002年に200ヶ所以上にセンサーを設置し監視用サーバーで電力使用量の「見える化」を導入したことをきっかけに、徹底したエネルギー管理を進めています。過去、Hf蛍光灯、CCFL、反射板、メタルハライド灯など多数の省エネ照明器具を検証、導入され、一定の省エネ効果を確認されましたが、今回、センサー制御により必要な時のみ点灯する高天井用LEDセンサーライトMB-400をご採用いただき、これまで以上の省エネ効果にご満足いただいています。



月島食品工業(株)  
物流課長 松崎孝之氏(左)  
工務課課長 下遠野正弘氏(右)

**取替後**

高天井用 LED  
センサーライト  
MB-400-E39

**130W x 12台**

点灯率  
**57%**

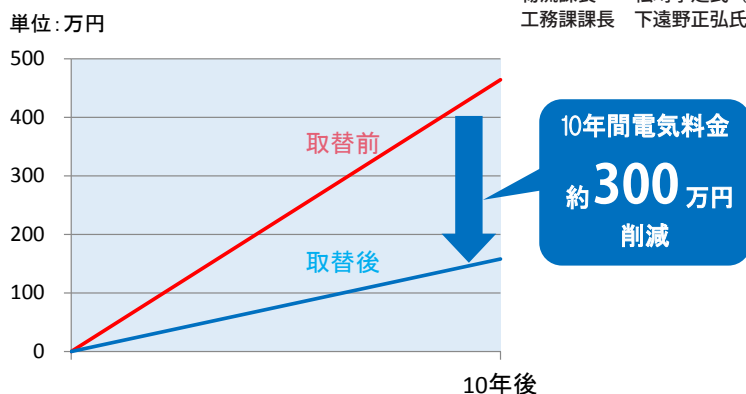
**取替前**

メタハラランプ200形

**215W x 12台**

消費電力

**66% 削減**



照明に内蔵されたセンサーがフォークリフトを検知し、必要な時だけ照明が点灯します。



常温15℃に設定された物流センター。センサー制御で使用電力を大幅に削減できただけでなく、平均照度も約50%アップし、安全面の確保、作業効率の向上も実現しました。

■ 納入器具



MB-400-E39  
器具光束 13,500 lm  
消費電力 130W

■ 電気料金削減試算

	取替前 メタハラランプ 200形	取替後 MB-400-E39 待機時 消灯	削減額(量)
器具台数	12	12	
定格消費電力	215	130	
平均消費電力	215	73	
年間消費電力	18,576	6,346	12,230
年間点灯時間	7,200	4,068	3,132
年間基本料金	0	0	
年間電力量料金	0	0	
年間電気料金	464,400	158,652	305,748
10年間電気料金	4,644,000	1,586,520	3,057,480
削減率			66%

(試算条件)

1日稼働時間	24 時間
年間稼働日数	300 日
年間稼働時間	7,200 時間
年間点灯時間	7,200 時間
基本料金単価	円/kw
電力量料金単価	円/kWh
想定電気料金単価	25 円/kWh
モニタリング時間	時間
センサー検知時間	時間
点灯率	56.5 %