

中日本農産(株) 本社・佐屋工場 倉庫照明取替工事

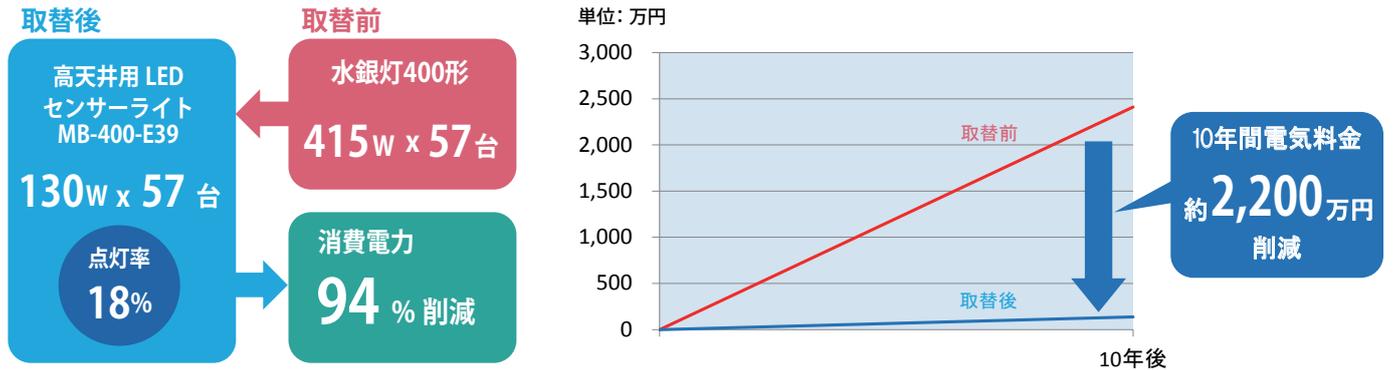


所在地：愛知県愛西市内佐屋町西松原6-1
取替時期：2016年7月
納入商品：高天井用LEDセンサーライトMB-400 57台

味噌・米菓等の原材料米をはじめ、清酒・焼酎・ビール等の酒造用米及び主食白米・玄米等様々な商品の精米加工を担う中日本農産(株)本社・佐屋工場。同社の中核工場としてFSSC22000、ISO14001をはじめとした多数の認証規格を取得し、厳しい品質管理体制をモットーに安心・安全のブランドを確立されています。朝9時から夜中2時まで1日17時間、照明を連続点灯するため、既設の水銀灯は短期間で劣化し、暗い作業環境での安全管理が課題となっておりました。今回の取替により、センサー制御で大幅に電気代を削減しつつ、夜中のフォークリフト作業も安心して行えるようになったとご評価いただきました。



中日本農産(株)
副社長 倉田哲人氏



全体的に明るくなり、必要な時だけ点灯するメリハリのある照明環境が実現した米倉庫。節電効果を高めるため、点灯してから30秒で消灯する設定にしています。



センサーが人を検知すると、自動的に照明が点灯します。

■ 納入器具



MB-400-E39
器具光束 13,500 lm
消費電力 130W

■ 電気料金削減試算

	取替前		取替後		削減額(量)
	水銀灯 400形		MB-400-E39 待機時 消灯		
器具台数	台	57	57	57	
定格消費電力	w/台	415	130		
平均消費電力	w/台	415	23		392
年間消費電力	kWh/年	96,512	5,442		91,070
年間点灯時間	時間	4,080	734		3,346
年間基本料金	円/年	0	0		0
年間電力量料金	円/年	0	0		0
年間電気料金	円/年	2,412,810	136,048		2,276,762
10年間電気料金	円/10年	24,128,100	1,360,476		22,767,624
削減率	%				94%

(試算条件)

1日稼働時間	17時間
年間稼働日数	240日
年間稼働時間	4,080時間
年間点灯時間	4,080時間
基本料金単価	円/kw
電力量料金単価	円/kWh
想定電気料金単価	25円/kWh
モニタリング時間	時間
センサー検知時間	時間
点灯率	18%